

名称：上海埃孚克西机械技术咨询有限公司

地址：上海市闵行区浦江镇立跃路 1768 弄 67 号奇士科技园八号楼底楼西侧

注册号：CNAS L3967

认可依据：ISO/IEC 17025:2017 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期：2020 年 08 月 04 日 截止日期：2024 年 03 月 22 日

中国合格评定国家认可委员会  
认可证书附件

## 附件 3 认可的检测能力范围

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
1	碳素钢和中低合金钢	1	碳、硅、锰、磷、硫、铬、镍、钼、铜、铝、硼、钒、钛	碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法） GB/T 4336-2016		2020-08-04
2	不锈钢	1	碳、硅、锰、磷、硫、铬、镍、钼、铜、铝、硼、钒、钛	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法） GB/T 11170-2008		2020-08-04
3	金属材料及其制品	1	室温拉伸试验	金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法 ISO 6892-1:2019	只测：Fm≤1000kN；Rm、	2020-08-04



No. CNAS L3967

第 1 页 共 6 页

在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准(方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
					ReL、Rp0.2、A、Z；只用方法B	
		2	弯曲试验	金属材料 弯曲试验方法 ISO 7438:2016	只用支辊式；Fm ≤200kN	2020-08-04
		3	洛氏硬度试验	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 ISO 6508-1:2016	只测：HRC、HRBW	2020-08-04
		4	维氏硬度试验	金属材料 维氏硬度试验 第1部分：试验方法 ISO 6507-1:2018	只测：HV0.1、HV0.2、HV0.3、HV1、HV5、HV10、HV30	2020-08-04
		5	冲击试验	金属材料 夏比摆锤冲击试验 第1部分：试验方法 ISO 148-1:2016	只测：KV2、KU2；-110℃~0℃和室温	2020-08-04
		6	渗碳淬火硬化层深度	钢 表面硬化层厚度的测定 ISO 18203:2016	只测：CHD	2020-08-04
		7	镀层厚度	金属覆盖层 覆盖层厚度测量 X射线光谱法 ISO 3497:2000	只测：Zn/Fe (0-35μm)、Ni/Fe (0-20μm)、NiZn/Fe (0-25μm)、Cu/Fe (0-20μm)	2020-08-04
				磁性基体上 非磁性镀层 覆盖层厚度测量 磁性法 ISO 2178:2016		2020-08-04
				金属和氧化物覆盖层 厚度测量 显微镜法 ISO 1463:2003		2020-08-04
		8	中性盐雾试验	人造气氛腐蚀试验 盐雾试验 ISO 9227:2017		2020-08-04



序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
		9	表面粗糙度	产品几何技术规范 (GPS) 表面结构 轮廓法 表面粗糙度参数及其数值 GB/T 1031-2009	只测 Ra/Rz	2020-08-04
4	螺栓、螺钉和螺柱	1	尺寸	中国合格评定国家认可委员会 紧固件测试方法 尺寸与几何精度 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 JB/T 9151.1-1999		2020-08-04
				紧固件测试方法 尺寸与几何精度 木螺钉 JB/T 9151.2-1999		2020-08-04
				紧固件测试方法 尺寸与几何精度 自攻螺钉 JB/T 9151.3-1999		2020-08-04
		2	成品楔负载试验	碳素钢和合金钢制紧固件机械性能 第1部分: 规定性能等级螺栓、螺钉和螺柱 粗牙螺纹和细牙螺纹 ISO 898-1:2013 9.1		2020-08-04
				测定外螺纹和内螺纹紧固件、垫圈、直接拉力指示器及铆钉的机械性能的标准试验方法 ASTM F606/F606M-19 3.5		2020-08-04
		3	成品拉力试验	碳素钢和合金钢制紧固件机械性能 第1部分: 规定性能等级螺栓、螺钉和螺柱 粗牙螺纹和细牙螺纹 ISO 898-1:2013 9.2		2020-08-04
				测定外螺纹和内螺纹紧固件、垫圈、直接拉力指示器及铆钉的机械性能的标准试验方法 ASTM F606/F606M-19 3.4		2020-08-04
		4	成品保证载荷试验	碳素钢和合金钢制紧固件机械性能 第1部分: 规定性能等级螺栓、螺钉和螺柱 粗牙螺纹和细牙螺纹 ISO 898-1:2013 9.6		2020-08-04
				测定外螺纹和内螺纹紧固件、垫圈、直接拉力指示器及铆钉的机械性能的标准试验方法 ASTM F606/F606M-19 3.2.3		2020-08-04



No. CNAS L3967

第 3 页 共 6 页

序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
		5	头部坚固性试验	碳素钢和合金钢制紧固件机械性能 第1部分: 规定性能等级螺栓、螺钉和螺柱 粗牙螺纹和细牙螺纹 ISO 898-1:2013 9.8	只测: M14 以下	2020-08-04
		6	脱碳试验	碳素钢和合金钢制紧固件机械性能 第1部分: 规定性能等级螺栓、螺钉和螺柱 粗牙螺纹和细牙螺纹 ISO 898-1:2013 9.10	只测: 金相法 P<1.25	2020-08-04
		7	紧固件拉伸试验	紧固件 耐腐蚀不锈钢紧固件的机械性能 第1部分: 具有规定级别和性能等级的螺栓、螺钉和螺柱 ISO 3506-1:2020 9.1	不测 9.1.3 测定规定塑性延伸率为0.2%时的应力 R <sub>pf</sub> 的参考试验程序	2020-08-04
		8	由于头部设计而降低承载能力的螺栓和螺钉的拉伸试验	紧固件 耐腐蚀不锈钢紧固件的机械性能 第1部分: 具有规定级别和性能等级的螺栓、螺钉和螺柱 ISO 3506-1:2020 9.2		2020-08-04
		9	因杆部设计而降低承载能力的紧固件的拉伸试验	紧固件 耐腐蚀不锈钢紧固件的机械性能 第1部分: 具有规定级别和性能等级的螺栓、螺钉和螺柱 ISO 3506-1:2020 9.3		2020-08-04
		10	扭矩试验	紧固件机械性能-第7部分: 螺栓与螺钉的扭矩试验和破坏扭矩 公称直径 1~10 mm ISO 898-7:1992		2020-08-04
				热处理自攻螺钉—机械性能 ISO 2702:2011 6.2.2		2020-08-04
				耐腐蚀不锈钢紧固件的机械性能 第4部分: 自攻螺钉 ISO 3506-4:2009 6.3		2020-08-04
		11	金相性能试验	自钻自攻螺钉 机械和功能性能 ISO 10666:1999 4.1	不测显微组织试	2020-08-04



序号	检测对象	项目/参数		检测标准(方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
					验	
		12	机械性能试验	自钻自攻螺钉 机械和功能性能 ISO 10666:1999 4.2		2020-08-04
		13	保证扭矩试验	耐腐蚀不锈钢紧固件的机械性能 第3部分: 紧定螺钉和类似的不受拉力的螺纹紧固件 ISO 3506-3:2009 6.1		2020-08-04
		14	硬度试验	耐腐蚀不锈钢紧固件的机械性能 第3部分: 紧定螺钉和类似的不受拉力的螺纹紧固件 ISO 3506-3:2009 6.2		2020-08-04
		15	表面硬度试验	耐腐蚀不锈钢紧固件的机械性能 第4部分: 自攻螺钉 ISO 3506-4:2009 6.1		2020-08-04
		16	芯部硬度试验	耐腐蚀不锈钢紧固件的机械性能 第4部分: 自攻螺钉 ISO 3506-4:2009 6.2		2020-08-04
5	螺母	1	尺寸	紧固件测试方法 尺寸与几何精度 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 JB/T 9151.1-1999		2020-08-04
		2	保证载荷试验	碳素钢和合金钢制紧固件机械性能 第2部分: 规定性能等级螺母 粗牙螺纹和细牙螺纹 ISO 898-2:2012 9.1 紧固件 耐腐蚀不锈钢紧固件机械性能 第2部分: 具有规定级别和性能等级的螺母 ISO 3506-2:2020 10.1		2020-08-04
6	垫圈	1	尺寸	紧固件测试方法 尺寸与几何精度 垫圈 JB/T 9151.4-1999		2020-08-04
7	铆钉	1	尺寸	紧固件测试方法 尺寸与几何精度 铆钉 JB/T 9151.6-1999		2020-08-04
8	挡圈	1	尺寸	紧固件测试方法 尺寸与几何精度 挡圈 JB/T 9151.7-1999		2020-08-04
9	销	1	尺寸	紧固件测试方法 尺寸与几何精度 销 JB/T 9151.5-1999		2020-08-04



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		2	剪切试验	销和槽销 剪切试验方法 ISO 8749:1986		2020-08-04

中国合格评定国家认可委员会  
认可证书附件



No. CNAS L3967

在线扫码获取验证